19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-229753

∰Int. Cl. ⁴

識別配号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)9月13日

B 60 T 1/06

A - 7615 - 3D

審査請求 有 請求項の数 4 (全5頁)

◎発明の名称 ブレーキから発生する石綿粉塵の捕捉方法及びその構造

②特 颐 昭63-56199

❷出 顧 昭63(1988)3月11日

個発 野 東京都杉並区髙井戸東 4 丁目27番 2 号 水 明 野 東京都杉並区高井戸東 4 丁目27番 2 号 個発 水 東京都杉並区高井戸東 4 丁目27番 2 号 03出 願 水 野 子 東京都杉並区高井戸東 4 丁目27番 2 号 の出

⑩代 理 人 弁理士 堀 正 雄

明 細 料

1. 兔男の名称

ブレーキから発生する石 級物座の簡促方法 及びその構造

2. 特許請求の範囲

(1) ドラムブレーキを育する自動車の車輪の車輪の車輪の車輪の間に位置するバックブレート(7)の車輪(19)の近くに位置する空気吸引口を吸気式塩隆機の吸気管に連結しバックブレート(7)のブレーキドラム(1)との境の空気での中にの関辺とブレーキドラム(1)との境の空気に取り入れ空隙(10)より空気の補給を受けつつと記るは速速値(3)とブレーキドラム(1)の際ほにより発生する石絶物座を上記吸気式塩度過で指定することを特徴とする石絶物座の補足方法。

四 ドラムブレーキを有する自動車の車輪の車 体明に位置するバックブレート(1)の車舶(1 9)の近くに位置する空気吸引口を吸気式振圧機 の受気管に連結してなるパックブレート (7)のブレーキドラム (1) 例の空気を、パックブレート (7)の周辺とブレーキドラム (1) との境の空気取入空腔 (10) より空気の補給を受けつつ、上配受気式集殴組で吸引し、ブレーキシュー (2) の石綿裏地 (3) とブレーキドラム (1) の 体線により発生する石綿物 密を確定する構造。

-333-

Best Available Copy

10/25/2004, EAST Version: 1.4.1

特徴とする石榴粉膜の循環方法。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は自動車のブレーキから発生する石級別 隅の除去防止方法に関する。

本見明の目的は石脇粉磨に係わる公容防止にあ

ブレーキの材料に石榴を含まぬものを使用することは、実際上田野である。しかし本塾明を採用することにより、ブレーキより発生する石榴粉には、実際上完全に降かれるので、本兔明の効果は関連である。又、本兔明を実施すると、ブレーキ周辺の空気配換により、ブレーキの冷却効果がありブレーキの作動の安定性を非常に良好にする。(発明の具体的世明)

本願各発明の質旨は、本敬「特許相求の範囲」 の各切求項に記載の通りである。

次に、本角明の理解を明確にする為に、これらの請求項の記載に使用されている一部の請句につ らは明を加えることとする。

①「車輪の車体例」は、車輪が自動車に取りつけられていることを前提にした語句で、車輪の内側 を思味する。

②「事始の近くに位置する空気吸引ロ」の「近くに」の意味は、その空気吸引ロの重心が事物の中心からバックブレートの周辺までの距離の1/2より事物に近いことを意味する。

& . .

(健康の技術)

・ 自動車のブレーキから免生する粉盤については 徒来余り間辺にされなかったが、近頃石絵の粉盤 が低大な粋度型の原因になる場合があることが明 らかにされたので、この石絵粉盤の除去の必要性

らかにされたので、この石語初選の献去の必要性 が叫ばれることとなつた。然しながら、従来この 石語初感の除去方法が確立されてていない。

本発明者はこの石協公省の問題を重要拠し、その具体的対策を観意検討した結果、本発明に到達した。

(象明の55里)

自動車のドラムブレーキ及びディスクブレーキの階級面は、いずれも石綿を含む材料で構成され、ブレーキドラム又はディスクとの接触でプレーキがかかる際には、際級に伴い石組が粉になり、この粉は中がて車の外に排出される。排出された石綿粉は大気中に拡散し、付近の住人の肺疾虫の取囚となる恐れがあり、公客としてこの問題を繰り上げる必要がある。

②「吸気式集解機」は、周知の吸気式集磨機のことで、例えば家庭川の所謂電気掃除機の如く席を 空気と共に吸引して、触去する方式の集磨機を意味する。

①「石崎東地」は、石崎及び石崎を主成分とする「ライニング」の意味も含む語句である。

さずが1 図~からはいかのでは、1 図~からはいかのでは、1 図~からは、1 図にからなってがはないでは、1 でのでは、1 でのでのは、1 でのでのでは、1 でのでのは、1 でのでは、1 でので

色である.

ディスクブレーキを有する実施的を示す第4回 ~第5回の場合1/2吋の空気吸入口(14)を 取りつけてある。吸気式集歴機の吸引量は、向迷 のドラムブレーキの場合に示した容量で充分であ る。なおこの場合ディスクは充分大気に唱される ため、過熱の心配はない。

本発明に使用する吸気式整度場に使用する動力 超を問うことは無いが、 直波パッテリー 密動とし 、 そのパッテリーと吸気式気度機は当時自動車の 彼方トランク等に搭載することが出来る。

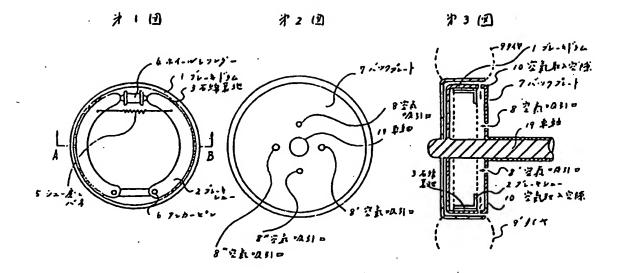
、 又、本発明に使用する吸気式集磨機の駆動部を 上記の直流パッテリーに代えて、当該自動車のエンジンのエネルギーを、フートプレーキの袖圧の 変動により、クラッチ機構を通して伝達し、吸気 式像磨機の起動、停止をおこなわせることも出来 る。

4. 図面の向のな以外

第1 図、 第2 図及び第3 図は本題は許能求の徒四の第1 項及び第2 項の免別の実施例に図するものであって、 第1 図は、 ブレーキシューを示す事物内部の側面図、第2 図は、空気吸引口の位配等を示す事物の部分側面図、 第3 図は、 第1 図における A - B 機断面図である。

部4 図及び第5 図は本題特許請求の範囲の第3 項及び第4項の発明の実施例に図するものであって、第4 図はディスクブレーキ及び空気吸引口の位置等を示す事論の部分例函図、第5 図は第4 関の C - D 短期面図である。

代理人 弁理士·福 正雄



特開平1-229753 (4)

事 統 祉 正 啓 (方式)

图和63年6月10日

设计厅县官 股

1. 亦件の表示

昭和63年特許問第56199号

2. 克明の名称

プレーキから発生する石脇粉盌の循足方法

及びその構造

3. 福正をする者

事件との関係 特許出職人

住所 取京都移並区西井戸東4-27-2

氏名 水野 栄二(他1名)

4. 化度人

住所 東京都中野区中央5-9-11

氏名 (7353) 弁理士 掘 正雄

電話 03-381-0496

5. 確正命令の日付 (発送日)

昭和63年5月31日



6. 福正の対象

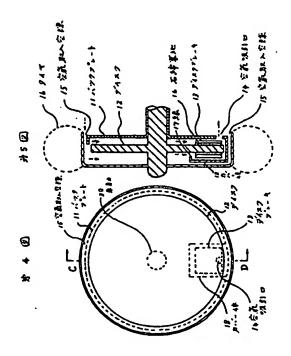
କ୍ର

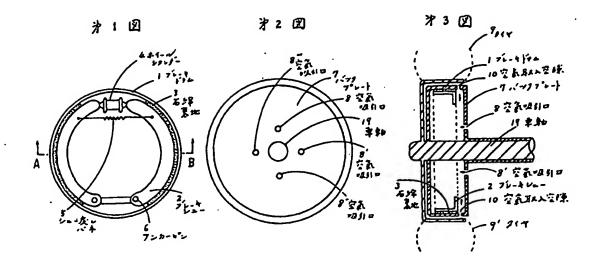
4

図面 (全図)

7. 福正の内容

別添の図面の通り。





PAT-NO:

JP401229753A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 01229753 A

TITLE:

METHOD AND STRUCTURE FOR COLLECTING

ASBESTOS DUST

PRODUCED FROM BRAKE

PUBN-DATE:

September 13, 1989

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

MIZUNO, EIJI

MIZUNO, TOMOKO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

MIZUNO EIJI

COUNTRY

N/A N/A

MIZUNO TOMOKO

APPL-NO: JP63056199

APPL-DATE:

March 11, 1988

INT-CL (IPC): B60T001/06

US-CL-CURRENT: 188/325

ABSTRACT:

PURPOSE: To get rid of asbestos dust pollution by sucking and collecting asbestos dust produced at the time of braking from the friction faces formed by a material including asbestos of a drum brake and a disk brake by the suction force of a suction type dust collector.

CONSTITUTION: A plurality of air suction ports 8∼8''' are formed on the back plate positioned on a body side of the wheel of an

automobile having a

drum brake so as to be positioned in the vicinity of an axle 19, and these air

suction port 8∼8''' are connected to the suction pipe of a suction type

<u>dust</u> collector. An air intake gap 10 is provided between the periphery of the

back plate 7 and a brake drum 1 and, at the time of operating the suction type

<u>dust</u> collector, the air on the <u>brake drum</u> 1 side of the back plate 7 is sucked

out of the suction ports &∼ &''' while sucking in the outer air from the gap

10. At this time, asbestos <u>dust</u> produced by the friction between the asbestos

lining 3 of a <u>brake</u> shoe 2 and the <u>brake drum</u> 1 is entrained into the sucked

air and collected by the dust collector.

COPYRIGHT: (C) 1989, JPO&Japio